

NOM CHIMIQUE :

FLAME STOP[®] III

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT



1-877-397-7867

WWW.FLAMESTOP.COM

924 BLUE MOUND RD.

FT. WORTH, TX 76131

817-306-1222

TÉLÉCOPIEUR 817-306-1733

COURRIEL : info@flamestop.com

DESCRIPTION :

Flame Stop III est un additif de peinture ignifuge et pyrolitique qui prévient la propagation des flammes par le développement d'une réaction autoextinguible. Ce produit se mélange à la plupart des peintures au latex. FS III est vendu en chopines et en barils de 55 gallons. Une fois mélangé, le produit assume les caractéristiques de la peinture.

UTILISATIONS DE BASE :

Flame Stop III devrait être utilisé dans les revêtements à base de latex pour le bois et pour les plaques de plâtre.

AVANTAGES :

Degré d'ignifugation de classe A sur les plaques de plâtre et de classe B sur le bois. Indice de propagation des flammes de 0 et indice d'émission de fumée de 0. Flame Stop III peut étendre la quantité de peinture jusqu'à trois chopines (y compris une chopine de Flame Stop III et deux chopines d'eau). Une fois mélangé, Flame Stop III assume les caractéristiques de la peinture. Ce produit est transparent au séchage, non toxique et inodore.

RESTRICTIONS :

Nous suggérons de faire un essai en mélangeant une chopine de Flame Stop III et une quantité d'eau suffisante pour obtenir une viscosité acceptable. Certaines peintures contiennent un montant inhabituel d'hydrocarbures qui peuvent faire coaguler le produit ou occasionner la formation de grumeaux. Températures d'entreposage : Entre 110 °F et 45 °F. Durée de conservation : 1 an si conservé à l'intérieur des températures d'entreposage. Une épreuve de comptabilité approfondie est recommandée.

NORMES APPLICABLES :

Flame Stop III a été mis à l'essai conformément aux normes ci-après :

ASTM E-84, NFPA 255, UL 723 : U.S. Testing no LA 62142, Omega Point Laboratories n° 8746-101530, Numéro d'enregistrement de la Californie C-14401

APPLICATION :

MÉLANGE : Ajouter une chopine de Flame Stop III et une chopine d'eau à un gallon de peinture au latex. Une réaction chimique se produira et le revêtement s'épaissira. Ajouter de l'eau pour obtenir la viscosité souhaitée, mais ne pas ajouter plus de deux chopines d'eau au total pour maintenir le degré d'ignifugation. Flame Stop III devrait être mélangé lorsqu'il est prêt à être appliqué.

****** Après le traitement, une période de conditionnement de 24 heures est requise avant l'essai. ******

INDICE DE PROPAGATION DES FLAMMES 0 ET INDICE D'ÉMISSION DE FUMÉE 0 SUR PLAQUE DE PLÂTRE

**MIS À L'ESSAI PAR :
U.S. TESTING
COMPANY INC.**

GARANTIE :

La seule obligation du fournisseur et du fabricant est de remplacer la quantité du produit qui a été prouvé défectueux. Ni le fournisseur ni le fabricant ne seront responsables de toute blessure perte, directe ou indirecte, découlant de l'utilisation du produit ou de l'incapacité d'utiliser le produit. Avant d'utiliser le produit, l'utilisateur doit déterminer si le produit est approprié pour l'utilisation qu'il veut en faire, et l'utilisateur assume tous les risques et l'entière responsabilité relativement à cette utilisation.

Données techniques

Solides totaux : 52 %

Poids par gallon : 12,5 lb

pH moyen : 5,5

Couleur : Transparent

Solvant : Eau

Résistance bactérienne : Bonne

Résistance aux moisissures : Bonne

Volatilité : Aucune

Toxique : Non

Biodégradable : Oui

Corrosif : Légèrement corrosif sur l'acier non plaqué

Contraction linéaire : Aucune

Résistance aux insectes, aux rongeurs et à la moisissure : Excellente